

Master MLS™ – Технические данные

■ Master MLS™		2500	3500
Макс. номинальная мощность	MMA	9,4 кВА	15 кВА
	TIG	8,4 кВА	13,8 кВА
Допустимая нагрузка	ПВ 40 %	250 A/30 В (300 A/22 В TIG)	350 A/34 В (400 A/26 В TIG)
	ПВ 100%	160 A/26,4 В	220 A/28,8 В
Инертный предохранитель		10 А	16 А
Диапазон регулирования сварочного тока	MMA	10 А/20,5 В–250 А/30 В	10 А/20,5 В–350 А/34 В
	TIG	5 А/10 В–300 А/22 В	5 А/10 В–400 А/26 В
Напряжение холостого хода		80 В	80 В
Штучный сварочный электрод	Ø мм	1.5–5.0	1.5–6.0
Наружные размеры: длина х ширина х высота		500 х 180 х 390 мм	500 х 180 х 390 мм
Масса		20 кг	21 кг

Master MLS™ – Информация для заказа

■ Источники питания		■ Пульты дистанционного управления		
Master MLS™ 2500	6104250	R10	5 м	6185409
Master MLS™ 3500	6104350	R10	10 м	618540901
■ Панели управления		R11T – беспроводной		6185442
MEL	6106000	R11F – педаль		6185407
MEX	6106010	Удлинительный кабель пульта дистанционного управления R10	10 м	6185481

Подробная информация и данные – см. www.kemppi.com.



AD238RU
0945

Master MLS™

Великолепное управление дугой, прочная конструкция



2500, 3500



Сварочные аппараты MMA для всех типов электродов. Прекрасные характеристики управления дугой и прочная конструкция.

+ Коротко

- Долговечность и надежность в условиях промышленной сварки.
- Компактная конструкция, обеспечивающая мобильность и удобство доступа к месту сварки.
- Система защиты ICS™ гарантирует бесперебойную работу.
- На выбор предлагается несколько панелей управления с альтернативными функциями управления для сварки MMA и TIG.

+ Основные области применения

- Монтаж и установка
- Ремонт и техническое обслуживание
- Судостроение и морская нефтедобыча
- Химическая и обрабатывающая промышленность

■ Долговечность и передовые функции

Серия оборудования Kemppi Master MLS предлагает широкий выбор эффективных 3-фазных сварочных аппаратов, оснащенных различными функциями как для сварки MMA, так и для сварки TIG на постоянном токе. Выпускаются модели двух классов мощности: с силой тока 250 и 350 ампер при рабочем цикле 40%.

Прочная, компактная конструкция и изолированная система охлаждения (ICS™) сварочных аппаратов Master MLS позволяют успешно использовать это оборудование на рабочих площадках и в тяжелых промышленных условиях.

Кроме высокой сварочной мощности, они имеют множество передовых функций, обеспечивающих повышение качества и эффективности сварки.



Master MLS 2500



Master MLS 3500



+ Панель управления MEX

- Панель управления, пульт дистанционного управления и пульт управления горелкой TIG (RTC 10)
- Функции горячего старта и управления давлением дуги
- Выбор режима эксплуатации: сварка MMA или TIG на постоянном токе, строжка угольной дугой или техника прерывистой сварки.
- Выбор типа электрода
- Каналы памяти
- Большая приборная панель с четкой индикацией



+ Панель управления MEL

- Процессы сварки MMA или основной сварки TIG на выбор
- Большая приборная панель с четкой индикацией сварочного тока и напряжения дуги
- Функции горячего старта и управления давлением дуги
- Дистанционное управление

■ Удобство управления благодаря технологии MLS

Управление сварочными аппаратами Master MLS осуществляется с использованием передовой технологии Kemppi Multi Logic System (или MLS), которая позволяет сварщику легко регулировать характеристики в точном соответствии с конкретной сварочной операцией.

■ Панели управления Master MLS

Для аппаратов Master MLS предлагается две панели управления на выбор: панель MEL с основными функциями, необходимыми для сварки MMA, и панель MEX с более широким набором средств управления параметрами.

Используя панель управления MEX, можно сохранять собственные настройки сварки в каналы памяти и вызывать их при необходимости. Кроме того, MEX включает функцию выбора электрода, которая позволяет автоматически настроить аппарат для обеспечения оптимального качества сварки для данного типа электродов.

Панели управления MEL и MEX имеют большие приборные панели с четкой индикацией, обеспечивающие четкое и безошибочное отображение параметров сварки. Функция управления динамикой дуги и функция горячего старта гарантируют бесперебойное зажигание дуги и отличные сварочные характеристики.