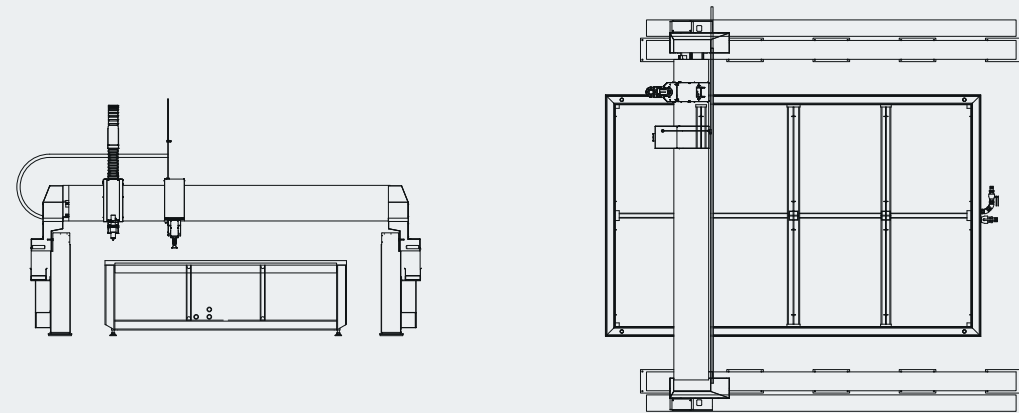




| МОДЕЛЬ                    | OPAL WATERJET COMBO               |
|---------------------------|-----------------------------------|
| Приводы                   | Сервоприводы AC                   |
| Ширина резки              | 1000 - 6000 мм                    |
| Базовая рабочая длина     | 1000 - 12000 мм                   |
| Толщина реза 2D           | 0,5-250 мм                        |
| Толщина реза 3D           | 0,5-150 мм                        |
| Толщина плазменной резки  | В зависимости от источника плазмы |
| Скорость позиционирования | 25000 мм/мин                      |
| Точность позиционирования | ±0,025 мм                         |
| Стандарт безопасности     | EN 13850                          |

| ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ                                                                             |                                                                                                               |                                                                                                                 |                                                                                                                          |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  Головка Pro-X 3D    |  Система ESR               |  Оцинкованная стальная ванна |  Динамическое изменение уровня воды |
|  Описание            |  Плазменная маркировка     |  Сверлильный суппорт         |  Абразивная резка                   |
|  Конвейер для скрапа |  Устройство умягчения воды |  Фильтр переполнения         |  Фильтр вентилятор                  |
|  Решётки для стола   |  Световые барьеры          |                                                                                                                 |                                                                                                                          |

#### ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ



И многое другое ...

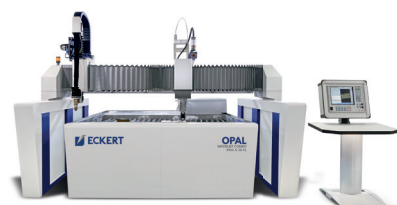
ВОДА  
ПЛАЗМА



Самая быстрая  
гидроабразивная  
резка в мире!

# OPAL WATERJET COMBO

Инновационная, точная и экономически выгодная  
запатентованная комбинация гидроабразивной и плазменной резки.

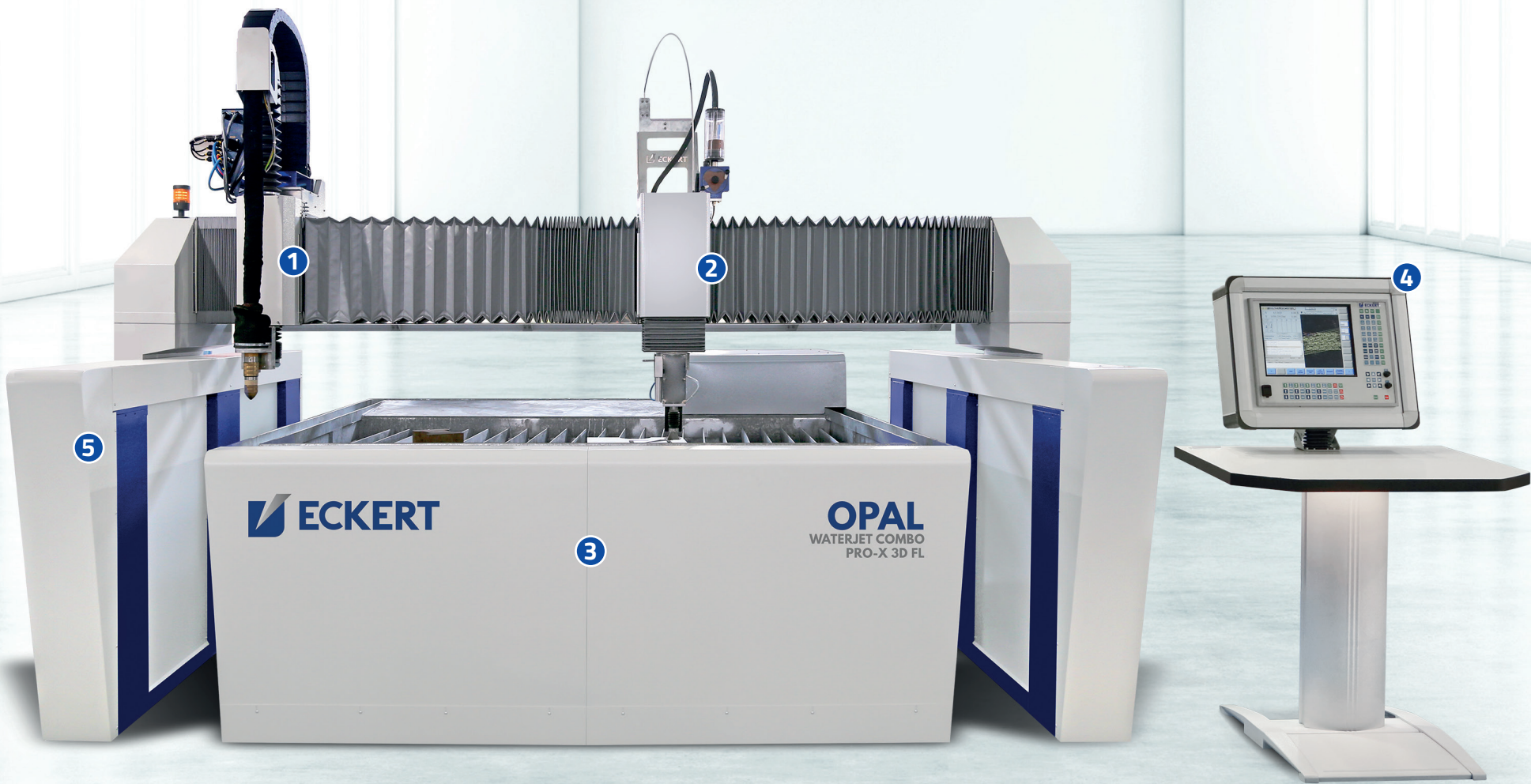


Pawicka 4c, 59-220 Legnica, Poland  
tel: +48 (76) 856 09 28, fax: +48 (76) 852 20 78  
eckert@eckert.com.pl

[www.eckert.com.pl](http://www.eckert.com.pl)



# OPAL WATERJET COMBO



1

**СУППОРТ HD 3000**

Суппорт HD3000 позволяет полностью использовать все возможности плазменных горелок. Наличие ШВП и сервопривода с высоким крутящим моментом обеспечивают уникальное перемещение по оси Z, что позволяет повысить динамику и точность контроля горелки. Это гарантирует соблюдение оптимального расстояния между режущей головкой и материалом для обеспечения максимального качества обработки. Суппорт HD3000 оснащен сенсорами: анти-столкновения, электро/механической горелкой и сенсором высоты. Это позволяет использовать такие технологии как: Contour Cut®, Contour Cut Speed®, Diameter Pro® и True Hole®.

2

**ГОЛОВКА PRO-X 3D**

5-координатная головка Pro-X 3D обеспечивает высочайший уровень эффективности и гарантирует достижение максимальной точности трехмерной обработки. Максимальный угол наклона головки +/- 60 и автоматическая компенсация конусности обеспечивают высокую точность и практически нулевую конусность кромки изделия. Это превосходный инструмент для минимизации последующей обработки.

3

**ВОДЯНОЙ СТОЛ**

Установка гидроабразивной резки Opal оснащена жестким водяным столом с системой двойных решеток. Стальная, полностью покрытая оловом конструкция гарантирует максимальную устойчивость и плавность при перемещениях.

4

**СИСТЕМА ЧПУ**

Система ЧПУ ECS872 – это высококачественное промышленное устройство, оснащенное сенсорным экраном. Эффективные компоненты и конструкция, способная вынести тяжелые промышленные условия, гарантируют бесперебойную эксплуатацию. Непревзойденная функциональность программного обеспечения и интуитивный интерфейс способны в полной мере реализовать все возможности установки.

5

**КОНСТРУКЦИЯ**

Установка OPAL имеет конструкцию portalного типа. Установка выполнена из стальных замкнутых профилей, обеспечивающих высокую жесткость конструкции. Направляющие элементы защищены от вредного воздействия воды специальными сильфонами или алюминиевыми кожухами. Относительно низкий вес портала и специально отшлифованные рейки обеспечивают установке Opal превосходную динамику, а высокоточные приводы – точное позиционирование.

## ХАРАКТЕРИСТИКИ

Запатентованная установка Opal Waterjet Combo сочетает в себе преимущества быстрой плазменной резки и точность гидроабразивной обработки. Взаимоусиливающий эффект от комбинации двух различных технологий, позволяет установке использовать обе возможности. Установка обеспечивает универсальность и гибкость применения для широкого круга заказчиков от малых до крупных предприятий.

## ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- ▶ Инновационная, запатентованная технология интеграции гидроабразивной и плазменной резки позволяет осуществлять автоматическую резку, используя обе эти технологии
- ▶ Полностью автоматический процесс резки с применением двух технологий
- ▶ Снижение производственных издержек на 70% по сравнению со стандартными установками гидроабразивной резки
- ▶ Универсальный режущий инструмент для всех типов материала
- ▶ Возможность установки режущей головки PRO-X3D
- ▶ Возможность применения любой технологии в процессе обработки кромки единичного элемента
- ▶ Жесткость конструкции и высокая повторяемость

Представленная машина поставляется с дополнительным оборудованием.

## НАСОСЫ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ / СТАНДАРТНЫЕ ИСТОЧНИКИ ПЛАЗМЫ



| Kjelberg         | Макс. прошивка | Макс. рез с края |
|------------------|----------------|------------------|
| SmartFocus 300   | 40 mm          | 80 mm            |
| SmartFocus 400   | 50 mm          | 100 mm           |
| HiFocus 16ti Neo | 30 mm          | 50 mm            |
| HiFocus 280i Neo | 40 mm          | 70 mm            |
| HiFocus 360i Neo | 50 mm          | 80 mm            |
| HiFocus 440i Neo | 50 mm          | 120 mm           |
| Hypertherm       | Макс. прошивка | Макс. рез с края |
| XPR 300          | 50 mm          | 80 mm            |

| BFT                | ECOTRON 40.22 | ECOTRON 40.30     | ECOTRON 40.37 | ECOTRON 40.45+ | SERVOTRON 40.37   | SERVOTRON 40.45+ |
|--------------------|---------------|-------------------|---------------|----------------|-------------------|------------------|
| Мощность (кВт)     | 22            | 30                | 37            | 45             | 37                | 45               |
| Макс.поток (л/мин) | 2,3           | 3,4               | 3,8           | 4,3            | 3,8               | 4,6              |
| Давление (бар)     | 4000          | 4000              | 4000          | 4000           | 4000              | 4000             |
| KMT                | TL-I 30       | NL-I 40           | JL-I 50       | SL-VI 30 PLUS  | SL-VI 50 STD      | SL-VI 60 PRO-III |
| Мощность (кВт)     | 22            | 29                | 37            | 22             | 37                | 45               |
| Макс.поток (л/мин) | 3,1           | 2,7               | 3,8           | 2,6            | 4,3               | 6,0              |
| Давление (бар)     | 3800          | 3800              | 3800          | 4136           | 3800              | 6200             |
| UNDE ThyssenKrupp  | HPS 4022      | HPS 4037 HPD 4037 | HPD 4055      | HPD 4075       | HPS 6045 HPD 6045 | HPD 6090         |
| Мощность (кВт)     | 22            | 37                | 55            | 75             | 45                | 90               |
| Макс.поток (л/мин) | 2,3           | 3,8               | 5,7           | 7,6            | 2,8               | 5,4              |
| Давление (бар)     | 3800          | 3800              | 3800          | 3800           | 6000              | 6000             |



Предоставленные данные зависят от типа материала и его структуры. Возможность прошивки зависит от материала, толщины, а также от датчика высоты и привода.