

MinarcTig Evo 200MLP



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Два режима сварки — TIG и MMA
- Высокочастотный или контактный поджиг дуги
- Удобные функции: импульсная TIG-сварка и Minilog (только модель MLP)
- Suitable for mains network or generator use
- Дополнительная безопасность благодаря функции снижения напряжения (VRD)
- PFC technology for ultimate energy efficiency and increased welding time due to reduced machine cooling breaks
- Небольшой вес и портативность — вес 11 кг
- Конструкция предназначена для использования с длинными (более 100 м) кабелями питания
- Четкий функциональный светодиодный дисплей для точных настроек
- Таймер подачи газа до и после сварки; таймер увеличения/уменьшения сварочного тока
- Совместимость с различными функциями дистанционного управления, предлагаемыми компанией Kemppi
- В стандартный комплект поставки входят сварочная горелка (TTC 220), набор кабелей и ремень для переноски

ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

MinarcTig Evo 200MLP

Код оборудования	MinarcTig Evo 200MLP, TTC 220, 4 м — P0642 MinarcTig Evo 200MLP, TTC 220, 8 м — P0643
Напряжение в однофазной сети 50/60 Гц	230 В ± 15 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	16 А
Минимальная выходная мощность генератора	5,6 кВА
Выходной ток (TIG) ПВ 35 %	200 А/18,0 В (35 %)
Выходной ток (TIG) ПВ 60 %	160 А/16,4 В (60 %)
Выходной ток (TIG) ПВ 100 %	140 А/15,6 В (100 %)
Выходной ток (MMA) ПВ 35 %	170 А/26,8 В (35 %)
Выходной ток (MMA) ПВ 60 %	130 А/25,2 В (60 %)
Выходной ток (MMA) ПВ 100 %	110 А/24,4 В (100 %)
Напряжение холостого хода	95 В
Размеры штучных электродов	1,5...4,0 мм
Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка MMA)	10 А/20,4 В – 170 А/26,8 В
Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка TIG)	5 А/10,2 В – 200 А/18,0 В

MinarcTig Evo 200MLP

Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	449 × 210 × 358 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	11 кг
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1, IEC 60974-3, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12