

МОДЕЛЬ	ONYX
Приводы	Сервоприводы AC
Ширина резки	1500-7000 мм
Базовая рабочая длина	Любая длина от 1500 мм
Скорость позиционирования	25000 мм/мин
Толщина реза	До 300 мм
Качество реза	EN ISO 9013
Точность позиционирования	EN 28206
Стандарт безопасности	EN 13850

**ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

- |   |   |  |  |
|---|---|--|--|
|  Увеличение портала        |  Система резки труб                      |  Фильтровентиляция (Фву)        |  Вентиляционная система |
|  Плазменная маркировка     |  Сверление                               |  Маркировка высечкой            |  Чернильная разметка    |
|  Тепловые экраны           |  Световые барьеры                        |  Компрессор                     |  Air Booster            |
|  Пульт управления          |  Оттяжной стол                           |  Автоматический челночный стол  |  Водяной стол           |
|  Режущая головка Vortex 3D |  Автоматическая калибровка для Vortex 3D |  Позиционирование для Vortex 3D |  |



**КИСЛОРОД  
ПЛАЗМА**

Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения и поправки в техническую характеристику.

**ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ**



И многое другое ...



Pawicka 4c, 59-220 Legnica, Polska  
tel: +48 (76) 856 09 28, fax: +48 (76) 852 20 78  
eckert@eckert.com.pl

**ONYX**

Современная конструкция и инновационные технологичные решения.  
Уникальная рабочая эргономика и впечатляющий дизайн.

КИСЛОРОД

ПЛАЗМА

ONYX



1

### РЕЖУЩАЯ ГОЛОВКА VORTEX 3D FL

Полностью автоматическая плазменная режущая головка, обеспечивающая высокоточное снятие фаски за один проход. Угол поворота головки +/- 540° и угол наклона +/- 47° делают наши установки плазменной резки универсальным инструментом для трёхмерной обработки совместно с операциями подготовки Y, V и K кромок под сварку. Режущая головка Vortex 3D оснащена сенсорами: анти-столкновения, электро/механической горелкой и сенсором высоты. Это позволяет использовать такие технологии как: Contour Cut®, Contour Cut Speed®, Diameter Pro® и True Hole®.



2

### КИСЛОРОДНАЯ ГОРЕЛКА

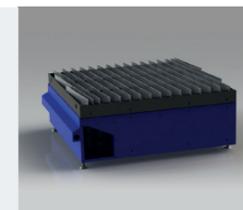
Кислородная горелка – это решение резки, предназначенное для обработки малоуглеродистой и низколегированной стали, с возможностью резки широкого спектра толщин. Горелка оснащена сенсором высоты, автоматическим поджигом и возможностью наклона под углом вручную.



3

### ВЫТЯЖНОЙ СТОЛ

Модульные вытяжные столы обеспечивают эффективное поглощение продуктов горения в процессе резки. Установки плазменной резки в качестве основания имеют самоподдерживающую конструкцию со сменными решетками. Такая конструкция обеспечивает максимально возможное безопасное и функциональное исполнение стола. Режущий стол оснащен интеллектуальной системой вытяжки продуктов горения из зоны резания. Каждый сегмент состоит из опорной структуры с вытяжными каналами, диагональной решетки, бункера под скрап и пневматически управляемых каналов.



4

### СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ I-VISION

Самая современная система управления I-Vision – это высококачественное промышленное устройство, оснащенное сенсорным экраном. Эффективные компоненты и надежная конструкция, способная вынести тяжелые промышленные условия работы Onyx. Многофункциональность программного обеспечения и интуитивный интерфейс способны в полной мере реализовать все возможности установки. Система управления расположена на поворотной руке, что обеспечивает уникальный комфорт и безопасность оператору установки, а также делает возможным просмотр процесса резки и использование системы управления одновременно.



5

### КОНСТРУКЦИЯ

Конструкция Onyx базируется на сварных стальных профилях крупного сечения. Интеграция кабелей и элементов управления внутри установки обеспечивает большую маневренность и меньший риск их повреждения из-за высокой температуры или иных факторов, возникающих в процессе резки. Размер направляющих, специально подготовленное ездовое полотно и использование двоящих линейных направляющих делают установку устойчивой и обеспечивают наилучшую безопасность и точность.



## ХАРАКТЕРИСТИКИ

При проектировании газо-плазменной установки Onyx использовались современные решения в области конструкционной и механической части, обеспечивающие максимальную эффективность и привлекательный, инновационный дизайн.

Улучшенная конструкция портала обеспечивает большую жесткость и устойчивость к высоким температурам, что очень важно, особенно при резке материала толщиной 300 мм.

Уникальная комбинация систем безопасности, используемая на установках газо-плазменной резки Onyx, обеспечивает высочайший комфорт и максимальный уровень безопасности для операторов и персонала.

## ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- ▶ Плазменная головка Vortex 3D FL обеспечивает высокоточную автоматическую 3D резку листов, труб и профилей
- ▶ Усиленная жесткость портала позволяет раскраивать листы толщиной 1-300 мм
- ▶ Современная система управления I-Vision, установленная на поворотной руке, обеспечивает уникальную эргономичность и комфорт в работе
- ▶ Улучшенная система приводов обеспечивает точное позиционирование по оси X в процессе динамической резки
- ▶ Мощное LED освещение и световая защита гарантируют безопасную работу
- ▶ Превосходные результаты раскроя благодаря обширной базе предустановленных параметров плазменной и газовой резки
- ▶ Встроенные в установку модули обеспечивают наилучшее сопротивление неблагоприятному влиянию процесса резки
- ▶ Onyx имеет сертификат Hypertherm® True Hole™ и технологию Kjellberg® Contour Cut™

## СТАНДАРТНЫЕ ИСТОЧНИКИ ПЛАЗМЫ

Hypertherm	Макс. прошивка	Макс. рез с края	Kjellberg	Макс. прошивка	Макс. рез с края
Powermax 65	10 мм	32 мм	PA-S45W	20 мм	45 мм
Powermax 85	12 мм	38 мм	HiFocus 80i	12 мм	25 мм
Powermax 105	16 мм	50 мм	HiFocus 161i Neo	30 мм	50 мм
Powermax 125	25 мм	57 мм	HiFocus 280i Neo	35 мм	70 мм
MaxPRO 200	32 мм	75 мм	HiFocus 360i Neo	40 мм	80 мм
XPR 170	40 мм	60 мм	HiFocus 440i Neo	50 мм	120 мм
XPR 300	50 мм	80 мм	HiFocus 600i Neo	80 мм	160 мм
HPR 400 XD	50 мм	80 мм	SmartFocus 130	25 мм	40 мм
HPR 800 XD	50 мм	160 мм	SmartFocus 200	30 мм	60 мм
			SmartFocus 300	40 мм	80 мм
			SmartFocus 400	50 мм	100 мм

Представленные данные зависят от типа материала и его структуры. Возможность прошивки зависит от материала, толщины, а также от датчика высоты и привода.

