

МОДЕЛЬ	SAPHIRE
Приводы	Сервоприводы AC
Ширина резки	1500-7000 мм
Базовая рабочая длина	Любая длина от 1500 мм
Скорость позиционирования	25000 мм/мин
Толщина реза	До 200 мм
Качество реза	EN ISO 9013
Точность позиционирования	EN 28206
Стандарт безопасности	EN 13850

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- | | | | |
|---------------------------|---|--|---------------|
| Увеличение портала | Система ESR | Фильтровентиляция (Фву) | Вентиляция |
| Плазменная маркировка | Сверление | Маркировка высечкой | Inkjet |
| Тепловые экраны | Световые барьеры | Компрессор | Air Booster |
| Пульт управления | Оттяжной стол | Автоматический челночный стол | Стол для воды |
| Режущая головка Vortex 3D | Автоматическая калибровка для Vortex 3D | Металлическое позиционирование для Vortex 3D | |



Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения и поправки в технические характеристики.

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ



И многое другое ...



Pawicka 4c, 59-220 Legnica, Poland
tel: +48 (76) 856 09 28, fax: +48 (76) 852 20 78
eckert@eckert.com.pl

www.eckert.com.pl

SAPHIRE

Жесткая конструкция и высокая производительность для безупречного производства. Одна из самых награждаемых установок с чпу в своем классе.

КИСЛОРОД

ПЛАЗМА

SAPPHIRE



1

РЕЖУЩАЯ ГОЛОВКА VORTEX 3D FL

Полностью автоматическая плазменная режущая головка, обеспечивающая высокоточное снятие фаски за один проход. Угол поворота головки +/- 540° и угол наклона +/- 47° делают наши установки плазменной резки универсальным инструментом для трехмерной обработки совместно с операциями подготовки Y, V и K кромок под сварку. Режущая головка Vortex 3D оснащена сенсорами: анти-столкновения, электро/механической горелкой и сенсором высоты. Это позволяет использовать такие технологии как: Contour Cut®, Contour Cut Speed®, Diameter Pro® и True Hole®.



2

КИСЛОРОДНАЯ ГОРЕЛКА HARRIS

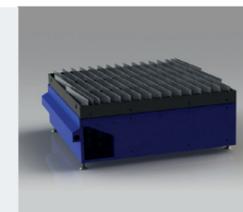
Кислородная горелка – это решение резки, предназначенное для обработки малоуглеродистой и низколегированной стали, с возможностью резки широкого спектра толщин. Горелка оснащена сенсором высоты, автоматическим поджигом и возможностью наклона под углом вручную.



3

ВЫТЯЖНОЙ СТОЛ

Модульные вытяжные столы обеспечивают эффективное поглощение продуктов горения в процессе резки. Установки плазменной резки в качестве основания имеют само поддерживающую конструкцию со сменными решетками. Такая конструкция обеспечивает максимально возможное безопасное и функциональное исполнение стола. Режущий стол оснащен интеллектуальной системой вытяжки продуктов горения из зоны резания. Каждый сегмент состоит из опорной структуры с вытяжными каналами, диагональной решетки, бункера под скрап и пневматически управляемых каналов.



4

СИСТЕМА ЧПУ

Система ЧПУ ECS872 – это высококачественное промышленное устройство, оснащенное сенсорным экраном. Эффективные компоненты и конструкция, способная вынести тяжелые промышленные условия, гарантируют бесперебойную эксплуатацию. Непревзойденная функциональность программного обеспечения и интуитивный интерфейс способны в полной мере реализовать все возможности установки.



5

КОНСТРУКЦИЯ

Конструкция портального типа базируется на сварных стальных балках относительно небольшого веса, благодаря которым снимается напряжение и обеспечивается высокая жесткость конструкции. Применяемое решение конструкции обеспечивает стабильность геометрии станка, которая не нарушается даже при тяжелых весовых или термических нагрузках. Это обеспечивает высокую безопасность процесса, в том числе для предприятий, работающих в три смены.



ХАРАКТЕРИСТИКИ

Установка Saphire предназначена для работы в самых тяжелых промышленных условиях. Возможность трехсменной работы при высоком качестве обработки обеспечит все Ваши потребности с сохранением эффективности на постоянном уровне. Saphire характеризуется жесткой конструкцией и многочисленными передовыми технологическими решениями, что гарантирует его безаварийную эксплуатацию.

Установка Saphire – это оптимальное решение для тяжелой промышленности, популярное среди машиностроительных и судостроительных заводов, и всех, кому важна степень эффективности и надежности. Принимая во внимание широкую область применения (плазменная и кислородная резка, плазменная маркировка, маркировка высечкой, сверление), данная установка – это многоцелевой инструмент для реализации большинства ожиданий заказчиков. Установка Saphire работает более чем на 400 промышленных предприятиях, где доказывает свое превосходное исполнение.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- ▶ Высокая динамика и точность при автоматизированной 2D/3D обработке листов, труб, балок
- ▶ Возможность обработки листов толщиной до 200 мм
- ▶ Расширенная база предустановленных параметров резки
- ▶ Неограниченные возможности увеличения длины рабочей зоны
- ▶ Станок оснащён сертифицированным Hypertherm® True Hole™ и технологией Kjellberg® Contour Cut™
- ▶ Удаленное управление загрузкой машины
- ▶ Помощник по расписанию технического обслуживания

СТАНДАРТНЫЕ ИСТОЧНИКИ ПЛАЗМЫ

Hypertherm	Макс. прошивка	Макс. рез с края	Kjellberg	Макс. прошивка	Макс. рез с края
Powermax 65	16 мм	32 мм	PA-S45W	20 мм	45 мм
Powermax 85	20 мм	38 мм	HiFocus 80i	15 мм	25 мм
Powermax 105	22 мм	50 мм	HiFocus 130	25 мм	40 мм
Powermax 125	25 мм	57 мм	HiFocus 161i Neo	30 мм	50 мм
MaxPRO 200	32 мм	75 мм	HiFocus 280i Neo	40 мм	70 мм
HPR 400 XD	50 мм	80 мм	HiFocus 360i Neo	50 мм	80 мм
HPR 800 XD	75 мм	160 мм	HiFocus 440i Neo	50 мм	120 мм
XPR 170	40 мм	60 мм	HiFocus 600i Neo	80 мм	160 мм
XPR 300	50 мм	80 мм			

Представленные данные зависят от типа материала и его структуры. Возможность прошивки зависит от материала, толщины, а также от датчика высоты и привода.

